

**ЛУКОЙЛ**

ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»

Юридический адрес: 614055, Российская Федерация,  
г.Пермь, ул.Промышленная, 84, E-Mail: LUKPNOS@pnos.lukoil.com;  
телефоны: (342)220-48-98 (ИЗЛ), (342)220-71-88 (отдел поставок)**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 6-3-03-26**

Дизельное топливо ЕВРО, межсезонное, сорта Е, экологического класса К5 марки ДТ-Е-К5

ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1

ОКПД 2: 19.20.21.345  
Номер партии - 6-3-03-26  
Дата изготовления 28.02.26  
Дата отбора пробы 28.02.26  
Номер резервуара (емкости) - 362  
Уровень наполнения, см - 940  
Масса нетто, т - 12408  
Дата проведения испытаний 01.03.2026  
Дата выдачи паспорта 01.03.2026Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-  
RU.PA04.B.54684/23. Срок действия: по 12.06.2026 г.Продукция изготовлена под контролем системы  
менеджмента качества, сертифицированной на  
соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1	Фактическое значение	Метод испытания
1	Цетановое число	не менее 51,0	не менее 51,0	52,8	ГОСТ 32508
2	Цетановый индекс	-	не менее 46,0	54,0	EN ISO 4264
3	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	-	в пределах 820,0 - 845,0	836,0	ASTM D4052
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8,0	не более 8,0	4,7	ГОСТ EN 12916
5	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10,0	не более 10,0	7,2	ГОСТ ISO 20846
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 55	выше 55	64	ГОСТ 6356
7	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.	-	не более 0,3	< 0,1	ISO 10370
8	Зольность, % масс.	-	не более 0,01	< 0,002	ГОСТ 1461
9	Массовая доля воды, мг/кг	-	не более 200	73	ISO 12937
10	Общее загрязнение, мг/кг	-	не более 24	< 12	EN 12662
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале	-	Класс 1	Класс 1	ГОСТ 32329
12	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м <sup>3</sup>	-	не более 25	7	EN ISO 12205
13	Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (WSD 1.4) при 60 гр.С, мкм	не более 460	не более 460	393	ГОСТ ISO 12156-1
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	-	в пределах 2,000 - 4,500	2,905	ASTM D445
15	Фракционный состав: -При температуре 250 гр.С перегоняется, % об. -При температуре 350 гр.С перегоняется, % об. -95 % об. перегоняется при температуре, °С	- - не выше 360	менее 65 не менее 85 не выше 360	28,0 97,0 343,9	ГОСТ 2177 метод А
16	Предельная температура фильтруемости, °С	не выше минус 15	не выше минус 15	минус 19	ГОСТ 22254
17	Присадки:				
	в т.ч.металлосодержащие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
	-Противоизносная, г/т			130	
	-Цетаноповышающая, г/т			10	
	-Депрессорно-диспергирующая, г/т			710	

Примечание: метиловые эфиры жирных кислот в топливо не вводятся

Заключение:

Качество продукции соответствует ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1 и техническому регламенту Таможенного союза 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗЛ \_\_\_\_\_ Шмаков А.А.

Лаборант \_\_\_\_\_ Мацек Т.Н.

